

Утверждаю  
Генеральный директор  
ООО «Сварметмаш»  
Поликарпов М.И.  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

## **Положение о порядке аттестации и присвоения квалификации при профессиональном обучении рабочих, руководителей, специалистов и служащих**

### **I. Основные положения**

1. Настоящее положение определяет порядок аттестации и присвоения профессии и квалификации рабочим, РСС при непрерывном профессиональном обучении.
2. Подготовка новых рабочих, переподготовка, обучение рабочих вторым (смежным) профессиям и повышение их квалификации заканчиваются аттестацией, проводимой в форме квалификационных экзаменов с целью определения соответствия знаний, умений и навыков экзаменуемых программе обучения и требованиям квалификационной характеристики.  
К квалификационным экзаменам допускаются лица, прошедшие полный курс теоретического и производственного обучения на производстве в соответствии с учебными программами, утвержденными в установленном порядке.
3. На основании выполнения квалификационной пробы рабочим, прошедшим полный курс обучения, представления руководства цеха (участка), квалификационная комиссия выносит решение о присвоении профессии или повышении разряда (класса, категории).  
Лицам, обучавшимся непосредственно на производстве и не имевшим ранее профессии, присваивается, как правило, начальный квалификационный разряд.  
При повышении квалификации рабочих квалификационной комиссией присваивается очередной, более высокий разряд по профессии, в зависимости от цели обучения.  
Если экзаменуемые владеют несколькими профессиями, то квалификационные разряды повышаются по тем профессиям, по которым они проходили обучение.

### **2. Проведение квалификационных экзаменов**

4. Для проведения квалификационных экзаменов приказом генеральным директором создается - квалификационная комиссия в составе:  
председателя - начальника центра непрерывного образования, заместителя председателя - технический директор членов комиссии - инженера по охране труда и технике безопасности, преподавателей.
5. При проведении квалификационных экзаменов по профессиям, ведение работ по которым не допускается без разрешения органов Ростехнадзора, государственного технического надзора, в состав квалификационных комиссий включаются представители этих организаций.  
Квалификационная комиссия при необходимости привлекает к рассмотрению вопроса о присвоении или изменении разряда квалифицированных специалистов предприятия.  
Обучающиеся предупреждаются о времени квалификационных экзаменов за неделю.
6. Лицам, не закончившим полного курса обучения по профессии в установленный срок или получившим неудовлетворительные итоговые оценки по теоретическому или производственному обучению, устанавливаются дополнительные сроки до одного месяца для дополнительного производственного обучения, индивидуальных консультаций по теоретическому курсу, после этого решается вопрос о допуске лиц к квалификационному экзамену.

### **3. Квалификационные (пробные) работы**

7. За две недели до окончания курса производственного обучения на рабочем месте проводятся квалификационные (пробные) работы с целью определения уровня освоения технологического процесса, приемов и методов труда по соответствующей профессии, достижения требуемой производительности труда, выполнения норм времени и т.п.

8. Специалисты по профессиональному обучению совместно с руководством цеха (участка) намечают перечень квалификационных (пробных) работ с определением рабочего места для их выполнения.

9. Лица, допущенные к квалификационному экзамену для присвоения (повышения) разряда по данной профессии, должны в соответствии с тарифно-квалификационной характеристикой, соответствующего разряда самостоятельно выполнить наиболее характерные работы для данного вида производства из указанных в разделах "Примеры работ" и "Характеристика работ", учебных планов и программ для подготовки и повышения квалификации рабочих на производстве или равнозначные им по сложности исполнения работы. При сдаче пробной работы рабочий должен выполнить установленные нормы выработки и времени с необходимым качеством выполняемых работ.

Квалификационные (пробные) работы выбираются из расчета их продолжительности не менее одной смены, а нормы времени и выработки должны соответствовать нормам, принятым на данном предприятии.

При обучении профессиям, связанным с обслуживанием машин и механизмов (трактористы, машинисты кранов и водители погрузчиков, машинисты экскаваторов и т.п.), квалификационные (пробные) работы заключаются в самостоятельном выполнении практических работ на соответствующих машинах (наладку, регулировку и подготовку к заданному режиму работы, технический уход за машинами и их ремонте объеме требований - квалификационной характеристики).

10. Мастер цеха (участка) должен обеспечить экзаменуемого рабочим местом, исправными приспособлениями и инструментами, отвечающими требованиям безопасности труда, а также соответствующей технологической документацией и чертежами.

11. Для проведения квалификационной (пробной) работы мастером цеха (участка) составляется наряд. В наряде указывается содержание и время проведения работы.

При получении наряда экзаменуемый должен быть ознакомлен с порядком и условием выполнения работ, после чего в наряде указывается время начала ее выполнения.

При определении времени, фактически затраченного на проведение квалификационной (пробной) работы, время простоев, происшедших не по вине экзаменуемого, не учитывается.

Время, фактически затраченное на выполнение данной работы, записывается в наряд мастером цеха (участка) после окончания проведения квалификационной (пробной) работы.

При невыполнении экзаменуемым квалификационной (пробной) работы по не зависящим от него причинам, (неисправность оборудования, некачественное сырье, заготовки и т.п.) назначается повторная пробная работа.

12. На выполненную квалификационную (пробную) работу оформляется заключение, подписываемое руководством цеха (участка) специалистом по профессиональному обучению (или лицом, исполняющим его обязанности) и утверждается руководителем организации.

13. Выполненная квалификационная (пробная) работа оценивается по пятибалльной шкале:  
-балл "5" - отличное качество работы в соответствии с нормативно-технической документацией; выполнение и перевыполнение установленной нормы; твердое усвоение и свободное применение рациональных приемов труда при выполнении производственных операций; правильная организация труда и рабочего места; самостоятельность в планировании и выполнении задания;

-балл "4" - хорошее качество работы в соответствии с требованиями нормативно-технической документации; выполнение установленной нормы выработки; прочное усвоение приемов выполнения производственных операций или работ; правильная

организация труда и рабочего места; самостоятельное планирование и выполнение задания при несущественной помощи мастера;

-балл "3" - удовлетворительное выполнение работы в пределах технических условий, но после исправлений по указанию мастера; выполнение установленной нормы; усвоение основных приемов выполнения производственных мероприятий или работ и применение их в разнообразных условиях; отдельные нарушения в организации труда или рабочего места; недостаточная самостоятельность в планировании и выполнении работы;

- балл "2" - нарушения требований технологического процесса (брак в работе); невыполнение установленной нормы; слабое усвоение основных приемов производственных операций; нарушения в организации труда и рабочего места; неумение самостоятельно планировать и выполнять работу;

-балл "1" - нарушение требований технологического процесса (брак в работе); крайне низкое (до 50%) выполнение работ; неумение выполнять приемы производственных операций; систематическое нарушение организации труда и рабочего места; неумение самостоятельно планировать и выполнять работу.

При незначительном невыполнении установленных норм выработки (времени) допускается снижение оценки самостоятельно выполненной работы на один балл.

14.В случае невозможности установления содержания пробной работы (по профессиям, связанным с обслуживанием агрегатов, производственных участков и технологических процессов) квалификация экзаменуемых определяется непосредственно проверкой членами комиссии подготовленности обучающегося к самостоятельной работе. Об уровне квалификации экзаменуемого оформляется заключение.

Заключение на выполненную экзаменуемым квалификационную работу , при возможности сам образец изделия передаются в квалификационную комиссию. Квалификационная работа считается принятой при условии, что она выполнена в полном объеме в соответствии с техническими требованиями и в установленное время.

#### **4. Содержание работы квалификационной комиссии**

15.Работа членов квалификационной комиссии заключается в проверке знаний, умений и навыков, полученных лицами в процессе обучения, согласно учебным программам и требованиям квалификационной характеристики, а также в присвоении экзаменуемым квалификационных разрядов по осваиваемым профессиям.

16.Если квалификационная комиссия создается как постоянно действующая, то ее работа проводится по календарному плану, утвержденному начальником центра непрерывного образования

17.Для лиц, окончивших обучение по одной профессии, экзамен по теоретическому обучению проводится в течение одного дня.

Проверка знаний, полученных экзаменуемыми в процессе обучения, осуществляется на основе экзаменационных билетов, содержание которых должно соответствовать требованиям тарифно-квалификационной характеристики по профессии и квалификационного разряда, учебных программ.

18.Экзаменационные билеты, разрабатываемые по каждой профессии членами экзаменационной комиссии и утверждаемые техническим директором предприятия, должны содержать не менее трех вопросов в каждом билете с обязательным включением вопросов охраны труда и техники безопасности, пожарной и электробезопасности.

19.Экзамены по теоретическому обучению проводятся в устной форме в специально оборудованном для этих целей учебном классе, оснащенном необходимыми учебно-наглядными пособиями, техническими средствами обучения.

Устный экзамен может приниматься одновременно от нескольких лиц. Подготовка экзаменуемого к ответу не должна превышать 20 минут.

При подготовке к ответу экзаменуемые могут пользоваться программами, справочной литературой, наглядными пособиями, делать необходимые записи.

После ответа на вопросы экзаменационного билета члены комиссии могут предложить экзаменуемому дополнительные вопросы в объеме учебного материала, вынесенного на экзамен.

20. Результаты опроса оцениваются по пятибалльной системе:

балл "5" - твердое знание всего объема пройденного учебно-программного материала; свободное его изложение в логической последовательности; умение самостоятельно обобщать и излагать материал; отличное усвоение учебно-программной базы (станки, машины, оборудование, технология) и приемов работы;

балл "4" - хорошее знание учебно-программного материала; грамотные, без затруднений ответы на вопросы; свободное владение приемами работ и организацией рабочего места;

балл «3»- в основном правильный, но не полный ответ, нарушения последовательности и отдельные неточности в изложении материала.

-балл «2»- незнание большей части и основных положений программного материала, допускаются существенные ошибки;

-балл «1»- полное незнание программного материала

Оценки за квалификационный экзамен представляются в журнал теоретического обучения

21. Итоговые оценки квалификационных экзаменов (пробной работы и устного экзамена) заносятся в соответствующий протокол с заключением комиссии о присвоении рабочему профессии и квалификационного разряда.

Протокол заседания квалификационной комиссии подписывается членами комиссии и является документом, на основании которого приказом по колледжу утверждается профессия и устанавливается соответствующий квалификационный разряд, оформляется свидетельство о присвоении квалификации и профессии.

22. Свидетельства о присвоении профессии и квалификации выдаются на руки под расписку.

Лицам, прошедшим курс обучения по профессиям для работы на объектах, оборудовании, функционирование которых находится под надзором специальных организаций и ведомств, кроме свидетельств о присвоении квалификации, указанными организациями и ведомствами или по согласованию с ними выдаются специальные удостоверения.

23. Протоколы заседаний квалификационных комиссий подлежат хранению в течение 25 лет.

Начальник Центра  
непрерывного образования

Т.Г.Захарова

